
























Marktübersicht: Lager- und Kommissioniertechnik

	Planer und Berater			Lager- und Regaltechnik												
	Logistik-Berater	Logistik-Planer	Generalunternehmer	Automatische Kleinteilelager	Bereitstellregale	Durchlaufregale	Durchlaufregale (Drive-In-Regale)	Einschubregale	Fachbodenregale	Fachbodenregale mit Schubladen	Hochregallager (HRL)	Kanalregale für Satellitenlager	Kragarmregale	Lagerbühnen	Lagerlift	
◆ und ✓ = Im Angebot ● = Generalunternehmer × = Hersteller																
Aberle	✓	✓	✓	●							●	●				
AFT Automatisierungs- und Fördertechnik		✓	✓	◆							●					
AM-Automation	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
AMI Förder- und Lagertechnik	✓	✓	✓	×	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆				×	
Ansorix Automation	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ansorix Germany	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ansorix Systems	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
APE Engineering	✓	✓	✓													×
AR Racking				×	×	×	×	×			×	×				
BITO-Lagertechnik	✓	✓		×	×	×	×	×	×	×	×	◆	×	◆	◆	
Bott					×	×			×	×						
CIC Concept Industrie Consult 	✓	✓														
columbus Reinigungsmaschinen - G. Staehle																
CTI Systems	✓	✓	✓								◆	◆	◆	◆	◆	
Daifuku 			✓	×							●					
Dambach Lagersysteme				×							×					
Dematic 	✓	✓	✓	×	●	●	●	●	×	●	×	●	●	●	●	
Denios									◆							
Dennerlein Förder- und Lagertechnik	✓	✓	✓	◆												
Dexion 	✓	✓		◆	×	◆	×	◆	×	×	×		◆	◆	×	
Dr. Thomas+Partner	✓	✓														
Ehrhardt + Partner	✓	✓														
Eisenmann Anlagenbau	✓		✓	●							●	●				
Euroroll						×		×								
euroTECH Vertriebs																
Förster + Krause	✓	✓	✓	●	●	●	●		●		●	●		●		
Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA	✓	✓														
Galler Lager- und Regaltechnik				×	×	×	×	×	◆	◆	×	×	◆	◆		
Gebhardt Fördertechnik 	✓	✓	✓	×	●	×	●	●	●	●	×	×	●	●	●	
Gehring 	✓	✓		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆	◆	
Gemac Lagertechnik + Trennwand 				×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	

Marktübersicht: Lager- und Kommissioniertechnik

	Planer und Berater			Lager- und Regaltechnik											
	Logistik-Berater	Logistik-Planer	Generalunternehmer	Automatische Kleinteilelager	Bereitstellregale	Durchlaufregale	Durchlaufregale (Drive-In-Regale)	Einschubregale	Fachbodenregale	Fachbodenregale mit Schubladen	Hochregallager (HRL)	Kanalregale für Satellitenlager	Kragarmregale	Lagerbühnen	Lagerlift
<p>◆ und ✓ = Im Angebot ● = Generalunternehmer × = Hersteller</p> <p>Gilgen Logistics</p> 			✓	●							●				
Grenzebach Maschinenbau	✓	✓			◆	◆	◆	◆	◆	◆					
HaRo Anlagen- und Fördertechnik	✓	✓												×	×
HPMlog	✓	✓													
Hymer-Leichtmetallbau														×	
ICS International	✓	✓	✓	●							●				
IGZ Automation		✓	✓	●							●			●	
inonso	✓		✓												
InnoLOG															
Ipo.Plan	✓	✓			◆			◆	◆	◆					
Interroll Fördertechnik						×		×							
J. Führ															
Julius vom Hofe					×	×			×	×			◆	◆	◆
Karl H. Bartels	✓				×			×	×	×	◆		×	×	◆
Kasto Maschinenbau	✓	✓	✓								×		×		×
KBS Industrieelektronik															
Klein															
Klinkhammer Intralogistics	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<p>Knapp</p> 	×	×	×	×											
<p>Lagertechnik Hahn & Groh</p> 	✓	✓			◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Linde Material Handling	✓	✓	✓	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		
<p>LMS Logistik Management Service</p> 	✓	✓													
LogiConcept	✓	✓	✓												
<p>Logistik Konzept Klette</p> 	✓	✓													
LTW Intralogistics	✓		✓	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	
<p>Lützenkirchen Lagertechnik</p> 	✓	✓			×	×	×	×	◆	◆	×		×	×	×
<p>META-Regalbau</p> 					×	×	×	×	×	×			×	×	
microSYT															
Mindlogistik	✓	✓													
<p>NeoLog</p> 	✓	✓	✓	●	×	×	×	×	×	×			×	×	◆

														Kommissionier- technik									
Lagersilos	Langgutregale	Normalprofil-/Selbstbauregale	Palettenregale mit Längsauf- lagen	Palettenregale mit Tiefauf- lagen	Regalbühnen	Schwerlastregale	Stockwerksregale	Umlaufregale horizontal	Umlaufregale vertikal	Verschieberegale	Speziallager	Regal-Reparatur	Beschilderung	Brandschutz	Bodenreinigungsgeräte	Bodensanierung	Beleuchtung	Arbeitsplätze	Automatische Systeme	Kommissionier-/Palettierroboter	Pick-by-Light	Pick-by-Voice	
																		✓	✓	✓	✓	✓	✓
			◆	◆							◆							✓	✓	✓	✓	✓	✓
											●							✓	✓	✓	✓	✓	✓
			●	●	●	●												✓	✓	✓	✓	✓	✓
					◆													✓	✓	✓	✓	✓	✓
		◆	◆	◆	◆	◆	×			◆	×						✓						
	×	×				×	◆			◆	×	✓	✓		✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓
			◆	◆		◆	●				●	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓
							●												×	×	×	×	×
		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
																		✓	✓	✓	✓	✓	✓
																		✓	✓	✓	✓	✓	✓
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											✓	✓
	◆	×	◆	×	×	×	×			×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
		×	×	×	×	×	×			×	×						✓					✓	✓
																				✓	✓	✓	✓
	×	×	×	×	×	×	×	×	×	◆	×		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Marktübersicht: Lager- und Kommissioniertechnik															
	Planer und Berater			Lager- und Regaltechnik											
	Logistik-Berater	Logistik-Planer	Generalunternehmer	Automatische Kleinteilelager	Bereitstellregale	Durchlaufregale	Durchlaufregale (Drive-In-Regale)	Einschubregale	Fachbodenregale	Fachbodenregale mit Schubläden	Hochregallager (HRL)	Kanalregale für Satellitenlager	Kragarmregale	Lagerbühnen	Lagerlift
◆ und ✓ = Im Angebot ● = Generalunternehmer × = Hersteller															
OHRA Regalanlagen						◆	×	◆	◆	◆			×	◆	
															
Omron Electronics															
Pierau Unternehmensberatung	✓	✓													
Planungsgruppe Lapp	✓	✓													
profilsys			✓												
proLogistik			✓												
psb intralogistics															
	✓	✓	✓	×	●	×	●	●	●	●	×	×	●	●	●
Rauscher F.X.				◆	◆	◆	◆	◆	×	×	×	◆	◆	◆	◆
REMA TEC															
		✓	✓	●	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆	◆	
Rollex Fördererlemente						×		×							
Rotom Deutschland	✓	✓		◆	◆	◆	◆	◆				◆	◆	◆	
Saar Lagertechnik				×		×	×	×	×	×	×	×	×	×	
Savoie															
	✓		✓			×	×		×					×	×
Schmidt Auma Uta Heuschkel	✓			◆							◆		◆	◆	◆
Schulte Lagertechnik					×	×	×	×	×	×	×		×	×	◆
Servus Intralogistics			✓	×	×	×	×								×
SITLog															
			✓	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●
SIVApplan			✓	●	●	●	●				●	●			●
SSI Schäfer	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
Still	✓	✓				◆	◆	◆	●				◆	◆	
Stöcklin Logistik															
	✓	✓	✓	◆							◆				
STOW Deutschland															
				×		×	×	×	×		×	×	×	×	
Thomas Trompler	✓	✓		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
TIM Intralogistik															
	✓	✓													
Tixit Bernd Lauffer					×	◆	◆		◆	◆			◆	×	
Toyota Material Handling	✓					◆	◆	◆	◆			◆	◆	◆	
Unitechnik Systems															
	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Uretek															

Marktübersicht: Lager- und Kommissioniertechnik

	Planer und Berater			Lager- und Regaltechnik												
	Logistik-Berater	Logistik-Planer	Generalunternehmer	Automatische Kleinteilelager	Bereitstellregale	Durchlaufregale	Durchlaufregale (Drive-In-Regale)	Einschubregale	Fachbodenregale	Fachbodenregale mit Schubladen	Hochregallager (HRL)	Kanalarregale für Satellitenlager	Kragarmregale	Lagerbühnen	Lagerlift	
◆ und ✓ = Im Angebot ● = Generalunternehmer × = Hersteller																
Vanderlande Industries			✓	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		
viaLog Logistik Beratung	✓	✓														
viastore Systems 	✓	✓	✓	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
voestalpine KREMS Finaltechnik				×		×			×		×	×	×	×		
Vollert Anlagenbau											●					
Vorotec				◆		◆	◆		◆		◆	◆	◆	◆		
VuP	✓	✓														
W. Körner									◆				◆			
Westfalia Logistics Solutions						●				●	×					
Willecke Hebe- und Fördergeräte	✓	✓														
Witron Logistik + Informatik	✓	✓	✓	●	●	●		●	●		●			●		
Yaskawa																



Kasto
Neuer Showroom mit Technology Center

Der deutsche Säge- und Lagertechnik-Spezialist Kasto hat einen neuen Showroom sowie ein Technologiecenter in Schaumburg, Illinois (USA) eröffnet. Der Standort wurde mit den neuesten Säge-, Lager- und Digitallösungen von Kasto ausgestattet und ist aufgrund seiner zentralen Lage für nordamerikanische Kunden und Geschäftspartner sehr gut erreichbar. Nach der Begrüßung durch die Niederlassungsleiter Stefan Dolipski und Nikolis Wasynczuk umriss Armin Stolzer, geschäftsführender Gesellschafter der Kasto-Gruppe, die Geschichte des Unternehmens und gab einen Überblick über die Produkte. Danach stellte Sönke Krebber, Mitglied der Geschäftsleitung, digitale Lösungen des Unternehmens im Rahmen von Industrie 4.0 vor. Krebber präsentierte unter andere die Service-Technologie VisualAssistance, die die Fehlersuche an Kasto-Produkten auch ohne Servicetechniker vor Ort ermöglicht. mm

www.kasto.com/de

SSI Schäfer

Flexible Plattformlösung für E-Commerce-Lager

PostNord TPL AB und Stadium Sverige AB automatisieren ihr E-Commerce-Lager in Norrköping, Schweden mit einer Gesamtlösung von SSI Schäfer. So wie viele schwedische Einzelhandelsunternehmen hat auch Stadium Sverige AB eine starke Entwicklung im E-Commerce erlebt. Kunden haben hohe Erwartungen an Service und Lieferung. Das führt zu wachsenden Anforderungen für Logistikprozesse. Das automatisierte System ist als flexible Plattform konzipiert, die von verschiedenen Unternehmen genutzt werden kann, um Kundenaufträge zusammen mit PostNord TPL AB abzuwickeln. Die Lösung wird eine kostengünstige Alternative sein, unabhängig von der Unternehmensgröße, der Menge der gelagerten Artikel sowie der Anzahl der Lieferungen. Die Gesamtlösung von SSI Schäfer wird das Einebenen-Shuttle System Cuby, Packstationen, Förderstrecken, Regale und ein Lagerverwaltungssystem zur Steuerung des gesamten Lagers umfassen. mm

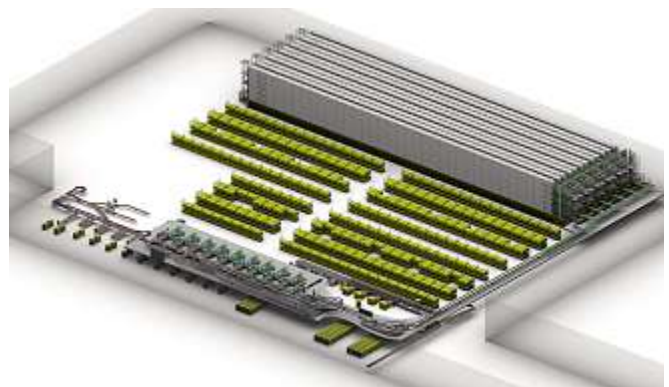


Foto: SSI Schäfer

www.ssi-schaefer.com/de

													Kommissionier- technik									
Lagersilos	Langgutregale	Normalprofil-/Selbstbauregale	Palettenregale mit Längsauf-lagen	Palettenregale mit Tiefauf-lagen	Regalbühnen	Schwerlastregale	Stockwerksregale	Umlaufregale horizontal	Umlaufregale vertikal	Verschieberegale	Speziallager	Regal-Reparatur	Beschilderung	Brandschutz	Bodenreinigungsgeräte	Bodensanierung	Beleuchtung	Arbeitsplätze	Automatische Systeme	Kommissionier-/Palettierroboter	Pick-by-Light	Pick-by-Voice
●	●	●	●	●	●	●			●	●								✓	✓	✓	✓	✓
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
x	x	x	x	x	x	x	x			x	x											
◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆			◆	◆		✓									
	◆					◆									✓							
			●	●						●	x				✓							
●	●		●	●	●						●							✓	✓	✓	✓	✓



Foto: Ohra

Ohra
Vielseitige Lagerkapazitäten für Drehmaschinen-Komponenten

Das Unternehmen Seuner Fabricados, das zum Werkzeugmaschinen-Hersteller CMZ Machinery gehört, hat für die Lagerung von Teilen für Drehmaschinen eine neue Regalanlage von Ohra installiert. Die Mission: hohe Lagerkapazitäten für unterschiedlich dimensionierte Komponenten schaffen, die auf speziellen Ladungsträgern gelagert werden können. Gelöst wurde dies durch 8,58 Meter hohe Kragarmregale, die durchgehende Lagerebenen und Platz für Langgut bieten. Insgesamt wurden sieben, zwischen 15,1 und 22,5 Meter lange, Zeilen von Kragarmregalen installiert. Da alle tragenden Elemente der Regalsysteme aus massiven Stahlprofilen bestehen, wird ein schmales Lagersystem mit einer hohen Tragfähigkeit möglich. Führungsschienen an den Regalfüßen ermöglichen den Einsatz eines Schmalgangstaplers. So konnte ein Lagerbereich realisiert werden, der Tragfähigkeit, Robustheit und Flexibilität vereint. mm

www.ohra.de

Unitechnik
Mehr als 30.000 Stellplätze für Produkte aus der Frischemanufaktur

Unitechnik realisiert ein neues Kühllogistikzentrum für die Sander Gruppe, das im Herbst 2019 in Betrieb gehen soll. 130 Tonnen Speisen verschickt die Sander Gruppe pro Tag unter anderem an Hotels und Restaurants. Das Unternehmen befindet sich auf Wachstumskurs, weshalb das bestehende Frischelager am Standort Wiebelsheim seine Kapazitätsgrenze erreicht hat. Daher realisiert Sander einen Neubau, in dem ein Kühl- und ein Tiefkühlager Platz finden. Unitechnik verantwortet die Integration eines dreigassigen Shuttlelagers inklusive Kommissionierarbeitsplätzen. Auch Depalettier- und Palettierroboter sowie die gesamte Behälter- und Palettenfördertechnik gehören zum Lieferumfang. Die Steuerung der Anlage übernimmt das Lagerverwaltungssystem UniWare. Unitechnik konzipierte eine Lösung, deren Herzstück ein dreigassiges Shuttlelager mit 31.632 Behälterstellplätzen ist. Insgesamt 120 Fahrzeuge sorgen in den 40 Ebenen des Systems für Ein- und Auslagerung in die doppeltiefen Stellplätze. mm



Foto: Unitechnik

www.unitechnik.com